



## ESA-1.0 (EQUIPO DE SOPLETEO ASPIRADO)

*Especialmente diseñado para la limpieza, captación y filtrado de los polvos provenientes de requerimientos de sopleteo de superficies, tableros, cerramientos, materiales porosos, etc.*

*Equipo compacto que integra la posibilidad de sopletear con aire comprimido mediante el uso de una lanza que contiene por fuera una boquilla de aspiración que controla la emisión de polvo particulado en las inmediaciones de la zona de sopleteado.*

*Dispone de sistema de autolimpieza por pulso de aire comprimido para limpiar el cartucho sin necesidad de sacarlo de su gabinete. Dispone de Manómetro diferencial marca InFeSa modelo MD-2.0 para el control del estado del medio filtrante y su limpieza automática.*

*Además, consta de regulador de presión para modificar la presión de sopleteado en forma independiente a la presión de limpieza del cartucho.*

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Gabinete robusto estanco y compacto de chapa de hierro con terminación standard pintado al horno
- Cuenta con ventilador incorporado y un sistema de filtración a cartucho de alta eficiencia que permite la recirculación del aire filtrado al ambiente laboral en la planta.
- Los elementos filtrantes (Cartuchos) son de fabricación local con medio filtrante importado de alta eficiencia. InFeSa asegura la calidad y disponibilidad de stock.
- El equipo posee ruedas para ser transportado.
- Requieren de energía eléctrica y suministro de aire comprimido.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Temperatura máx. del aire aspirado:	65°
Filtros principales:	cant. 2
Eficiencia de filtración:	F9 con 99,99% para partículas de 0,5 Um
Nivel Sonoro:	Inferior a 80 dbA @1m
Peso aproximado:	175 kg
Consumo máx de aire comprimido:	560Nlt/min (Sist. de limpieza)
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>	
Motor del ventilador:	2 HP 3000 rpm 3x380v 50 Hz +N+PAT
Presión de aire comprimido:	7 a 8 bar

## ESQUEMA DIMENSIONAL

